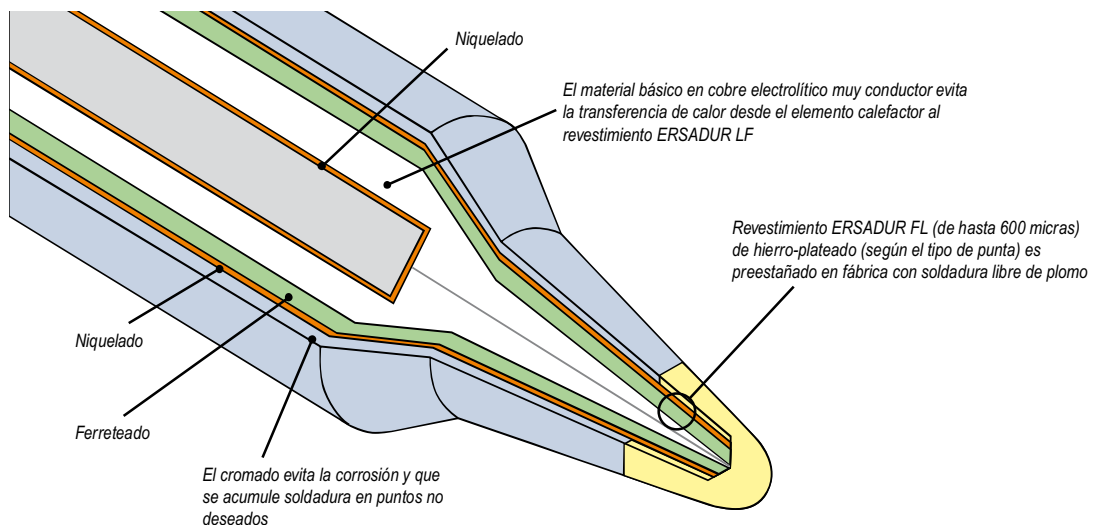


ERSADUR Puntas de Larga Duración



Sección de una punta ERSADUR, la representación no es a escala.

Las puntas de soldadura convencionales también pueden utilizarse en soldaduras sin plomo. Debido a los requisitos de temperatura de la soldadura sin plomo y a la mayor agresividad de este tipo de soldadura, la vida de la punta es menor.

Las **puntas de soldadura ERSADUR LF** han incrementado su capa de acero, lo que incrementa la vida de la punta. En consecuencia, están especialmente recomendadas para la soldadura sin plomo.

Cuidado Especial Para las Puntas de Soldadura



Esponja seca ERSA

La esponja seca ERSA se incluye como alternativa a la esponja húmeda y puede ser especialmente útil para entornos sin plomo.

Los usuarios de soldadura manual se alegran cuando sus puntas de soldadura duran y siempre responden bien. Las puntas que no permiten una soldadura rápida debido al exceso de oxidación, claramente rompe la productividad. Debemos tener especial cuidado con las puntas para soldar de manera eficiente.

Hechos importantes:

1. Si una punta permanece caliente durante mucho tiempo, la punta se oxidará o se oscurecerá. Una punta oxidada no conseguirá una soldadura correcta.
2. Mientras mayor sea la temperatura de trabajo, más rápida será la oxidación

de la punta y se acortará la vida de la misma.

3. Los soldadores que automáticamente bajan la temperatura cuando están en reposo, alargan la vida de la punta.
4. La oxidación de la punta será más rápida si dejamos que la punta "se cueza" sin que la hayamos protegido. Sucede, por ejemplo, si la punta no se humedece con estaño después de limpiarla.
5. Una fuerza mecánica excesiva durante la soldadura acortará la vida de la punta.
6. El cuidado adecuado de la punta incrementará la vida de la punta.
7. La soldadura sin plomo requiere una

mayor temperatura, es más agresiva con la punta lo que se traduce en una menor duración de la misma.

Cuidados especiales:

1. Limpie siempre la punta con una esponja ligeramente humedecida después de cada uso. Alternativamente, puede utilizar una malla limpiadora para una limpieza en seco de la punta.
 2. Pestañee el final de la punta ANTES de volver a colocarla en el soporte.
 3. Utilice siempre la menor temperatura de trabajo posible.
 4. Nunca deje el soldador "cociéndose" durante mucho tiempo. Coloque siempre la temperatura de espera, si es posible, o apáguelo si no lo va a usar.
 5. No aplique una excesiva presión cuando realice la soldadura.
 6. La oxidación puede eliminarse fácilmente si la detectamos a tiempo. Mientras más rápida sea la detección, más tiempo durará la punta.
 7. La eliminación de la oxidación o la restauración de la punta se realiza en 4 pasos: a) Limpieza con esponja húmeda, b) limpie con un cepillo c) Use un producto químico recuperador y d) reestañe la punta utilizando un producto adecuado.
- La limpieza en seco de las puntas de soldadura ofrece ventajas sustanciales. Las puntas no se enfrían de forma repentina y se evita la contaminación de las puntas con esponjas sucias. Debido a las propiedades ligeramente abrasivas de la malla especial de limpieza, las capas pasivas que se acumulan en la punta se pueden retirar fácilmente. La vida de la punta se incrementa de esta manera de forma considerable en soldadura sin plomo.

